

Link do produktu: <https://clima-sklep.com.pl/klimatyzator-scienny-samsung-kasetonowe-4-kierunkowe-std-windfree-12-0kw-ac120rn4dkgeu-ac120rxadkgeu-p-797.html>



Klimatyzator ścienny SAMSUNG Kasetonowe 4-kierunkowe STD WindFree 12,0KW AC120RN4DKG/EU AC120RXADKG/EU

Cena	16 720,00 zł
Numer katalogowy	8F4C-72695

Opis produktu

Specyfikacja produktu

Właściwości

Typ

12.0kW-1Φ-4Way CST

Nazwa modelu

Jednostka wewnętrzna

AC120RN4DKG/EU

Jednostka zewnętrzna

AC120RXADKG/EU

System

Tryb

Heat Pump

Wydajność

Chłodzenie [kW]

3.50 / 12.00 / 13.50 kW

Ogrzewanie [kW]

3.50 / 13.20 / 15.50 kW

Wejście zasilania

Chłodzenie 1)

0.90 / 4.60 / 5.30 kW

Ogrzewanie 2)
0.75 / 4.15 / 5.60 kW

Bieżące wejście

Chłodzenie (°C)
4.3 / 20.1 / 24.0 A

Ogrzewanie (°C)
3.7 / 18.2 / 26.0 A

Zasilanie

MCA
25.0 A

MFA
30.0 A

Efektywność energetyczna

Efektywność energetyczna (chłodzenie) (A+++ - D)
SEER 6.0 (A+)

Efektywność energetyczna (ogrzewanie) (A+++ - D)
SCOP 4.0 (A+)

Połączenia rurowe

Rura cieczowa (Ø, mm)
9.52 mm

Rura gazowa (Ø, mm)
15.88 mm

Maks. długość instalacji Długość [m]
50 m

Maks. długość instalacji Wysokość [m]
30 m

Okablowanie pola

Przewód komunikacyjny
0.75mm² ↑

Czynnik chłodniczy

Typ
R32 (zawiera fluorowane fazy cieplarniane, GWP=675)

Napełnienie fabryczne (kg)
2.7 kg

Napełnienie fabryczne (tCO₂e)
1.82 tCO₂e

Metoda sterowania
EEV

Zasilacz (jednostka wewnętrzna) [Φ, #, V, HZ]

1Φ, 220~240V/50Hz

Wentylator

Typ
Turbo

Przepływ powietrza (Wys. / śred. / nis.) [m³/min]
32.0/26.0/20.0 CMM

Silnik (moc) [W]
97 W

Ilość jednostek (EA)
1 EA

Odpyw

Rura odprowadzająca skropliny (Ø, mm)
OD 32 / ID 25 mm

Dźwięk

Poziom ciśnienia akustycznego (Wys. / śred. / nis.) [dB(A)]
45 / 40 / 35 dBA

Poziom mocy akustycznej (chłodzenie) [dB(A)]
61 dBA

Wymiar zewnętrzny (jednostka wewnętrzna)

Waga netto (kg)
18.0 kg

Wymiary netto (szer. × wys. × gł.) (mm)
840 x 288 x 840 mm

Płyta

Nazwa modelu
PC4NUFMAN

Waga netto (kg)
6.3 kg

Waga przesyłki (kg)
8.7 kg

Wymiary netto (szer. × wys. × gł.) (mm)

950 x 48 x 950 mm

Wymiary transportowe (szer. × wys. × gł.) (mm)

1,010 x 117 x 1,000 mm

Dodatkowe akcesoria

Pompa skroplin

DC (Include)

Maks. pompa skroplin Wysokość podnoszenia / wyporność

750 / 24

Zasilacz (jednostka zewnętrzna) [Φ, #, V, HZ]

1Φ, 220~240V/50Hz

Fan (jednostka zewnętrzna)

Przepływ powietrza (chłodzenie) [m3/min]

72 CMM

Dźwięk (jednostka zewnętrzna)

Ciśnienie akustyczne (chłodzenie/ogrzewanie) [dB(A)]

54 / 56 dBA

Poziom mocy akustycznej (chłodzenie) [dB(A)]

70 dBA

Wymiar zewnętrzny (jednostka zewnętrzna)

Waga netto (kg)

81.0 kg

Wymiary netto (szer. × wys. × gł.) (mm)

940 x 998 x 330 mm

Zakres temp. roboczej Seria

Chłodzenie (°C)

-15~50 °C

Ogrzewanie (°C)

-20~24 °C

Smart

Wbudowane Wi-Fi

N/A

Bluetooth

N/A

Zestaw Wi-Fi
Tak

Łączność za pomocą aplikacji

Obsługa aplikacji SmartThings
Tak

Jednostka wewnętrzna: AC120RN4DKG/EU | Jednostka zewnętrzna: AC120RXADKG/EU

Zapewnij najwyższy poziom komfortu termicznego i doskonałą estetykę w **największych przestrzeniach komercyjnych i luksusowych rezydencjach** dzięki **klimatyzatorowi kasetonowemu 4-kierunkowemu SAMSUNG WindFree™ STD 12,0kW**. Ten potężny i zaawansowany system typu split, składający się z jednostki wewnętrznej **AC120RN4DKG/EU** oraz jednostki zewnętrznej **AC120RXADKG/EU**, to idealne rozwiązanie do bardzo obszernych biur, dużych sal restauracyjnych, otwartych przestrzeni handlowych, hal wystawowych czy prestiżowych apartamentów.

Dlaczego SAMSUNG WindFree™ STD 12,0kW to optymalny wybór dla wymagających?

- **Innowacyjna Technologia WindFree™**: To kluczowa zaleta, która wyróżnia Samsunga! Zapomnij o nieprzyjemnych, bezpośrednich podmuchach zimnego powietrza. Dzięki tysiącom precyzyjnie rozmieszczonych mikrootworów w panelu kasety, powietrze jest delikatnie i równomiernie rozprowadzane po całej przestrzeni. Zapewnia to komfortowe uczucie chłodu bez odczuwania przeciągu, co jest niezwykle ważne w miejscach, gdzie komfort klientów i pracowników jest priorytetem.
- **Kasetonowy Design i 4-Kierunkowy Nawiew**: Jednostka kasetonowa jest dyskretnie montowana w suficie podwieszanym, harmonijnie integrując się z otoczeniem. **Czterokierunkowy nawiew powietrza** gwarantuje **optymalne i równomierne rozprowadzenie temperatury** w każdym zakątku pomieszczenia, eliminując "martwe strefy" i zapewniając stabilny, przyjemny klimat. Idealne do otwartych, rozległych przestrzeni.
- **Gigantyczna Wydajność 12,0kW - Do Największych Powierzchni**: Z imponującą mocą 12,0 kW zarówno w trybie chłodzenia, jak i ogrzewania, ten klimatyzator doskonale sprawdzi się w pomieszczeniach o powierzchni **do około 120 m²**, zapewniając szybkie osiągnięcie i stabilne utrzymanie pożądanej temperatury nawet w najbardziej ekstremalnych warunkach pogodowych.
- **Wysoka Efektywność Energetyczna**: System SAMSUNG WindFree™ STD 12,0kW charakteryzuje się dobrą efektywnością energetyczną (szczegóły w specyfikacji technicznej i etykiecie energetycznej), co przekłada się na zoptymalizowane zużycie energii i niższe koszty eksploatacji, co jest kluczowe przy tak dużej mocy chłodniczej.
- **Cicha Praca**: Pomimo swojej potężnej mocy, jednostka kasetonowa SAMSUNG pracuje z niskim poziomem hałasu, co minimalizuje zakłócenia i tworzy komfortowe środowisko dla pracy, spotkań czy relaksu.
- **Łatwa Integracja i Sterowanie**: Standardowo wyposażony w przewodowy sterownik, system oferuje łatwą i precyzyjną kontrolę nad wszystkimi funkcjami klimatyzacji. Możliwe jest również opcjonalne rozszerzenie o moduł Wi-Fi dla zdalnego sterowania za pomocą aplikacji Samsung SmartThings, co zwiększa elastyczność zarządzania systemem.
- **Funkcja Auto Clean**: Po wyłączeniu, urządzenie automatycznie osusza wymiennik ciepła, zapobiegając rozwojowi pleśni, bakterii i nieprzyjemnych zapachów, co zapewnia dłuższą żywotność urządzenia i zdrowsze powietrze.
- **Ekologiczny Czynnik Chłodniczy R32**: Wykorzystanie nowoczesnego czynnika chłodniczego R32 zapewnia wysoką wydajność przy jednocześnie niskim wpływie na środowisko naturalne (niski współczynnik GWP).

Klimatyzator kasetonowy 4-kierunkowy SAMSUNG WindFree™ STD 12,0kW (AC120RN4DKG/EU / AC120RXADKG/EU) to niezawodne, wydajne i estetyczne rozwiązanie dla każdej przestrzeni, która wymaga profesjonalnej kontroli klimatu na dużą skalę.